



## Karta produktu

### PERLIT EKSPANDOWANY

Bardzo dobre własności termoizolacyjne

Odporny na działanie glonów i grzybów

Doskonale izoluje akustycznie

Paroprzepuszczalny, Niepalny

Obojętny chemicznie, Sterylny



PERLIT EKSPANDOWANY jest otrzymywany w wyniku prażenia rud perlitowych w temperaturze 850-1150°C. W wyniku procesu rozprężania powstaje perlit ekspandowany. Jest to materiał o strukturze ziarnistej. Charakteryzuje się bardzo niską masą własną, wysoką izolacyjnością termiczną oraz akustyczną. Jest materiałem całkowicie niepalnym oraz odpornym na działanie grzybów i pleśni. Może być stosowany w temperaturach od -200 °C do 900 °C.

Produkowany jest w 3 klasach ziarnowych (EP 100, EP150, EP 180).

#### PARAMETRY TECHNICZNE:

Właściwości			EP 100	EP 150	EP 180	
Ciężar nasypowy		[kg/m³]	max.	70 ± 10	75 ± 10	95 ± 10
Ziarnistość [mm]	poniżej 0,5	%		90 - 95	35 - 50	0 - 15
	0,5 - 1,0			5 - 10	25 - 60	15 - 40
	1,0 - 2,0			-	0 - 15	40 - 60
	2,0 - 4,0			-	-	0 - 15
Wilgotność			max.	2	2	2
Współcz. przew. ciepła λ		[W/mK]		0,040	0,042	0,049

## **ZASTOSOWANIE:**

- ☞ produkcja ciepłochronnych zapraw murarskich oraz tynkarskich,
- ☞ produkcja lekkich betonów, tzw. perlitobetonów (termopodkłady, termowylewki),
- ☞ docieplenia stropów i konstrukcji dachowych (zasypki perlitowe),
- ☞ docieplenia budynków metodą „blow-in” – wdmuchiwanie perlitu w wolne przestrzenie w ścianach,
- ☞ izolacja akustyczna podłóg, ścian, stropów,
- ☞ wypełnienie wolnej przestrzeni w pustakach uźebrowanych, przestrzeniach międzykominowych (suche zasypki),
- ☞ obniżenie masy tynków gipsowych,
- ☞ produkcja klejów do styropianu oraz klejów do glazury - dodatek perlitu w znaczący sposób poprawia ich płynność i przyczepność, zwiększa wydajność oraz ułatwia odparowanie wody,
- ☞ produkcja cienkowarstwowych tynków dekoracyjnych (akrylowych, krzemianowych, silikonowych) - zastosowanie perlitu powoduje zwiększenie wydajności tynków oraz wydłużenie „czasu otwartego”,
- ☞ jako wypełnienie przestrzeni w ekranach akustycznych,
- ☞ produkcja kształtek izolacyjnych (ceramicznych),
- ☞ jako izolacja termiczna przewodów kominowych,
- ☞ izolacja termiczna instalacji technicznych (komory kriogeniczne, rurociągi, itp.)

## **TEMPERATURA STOSOWANIA:**

Perlit ekspandowany może być stosowany w temperaturach od - 200°C do 900°C.

## **OPAKOWANIE:**

worki papierowe: 0,125 m<sup>3</sup> (125 litrów); paleta (120cm x 80cm): 3 m<sup>3</sup>

worki foliowe: 0,100 m<sup>3</sup> (100 litrów); paleta (120cm x 80cm): 2,4 m<sup>3</sup>

big - bagi (1 m<sup>3</sup>)

luz - dostawa cysternami

## **MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT**

Chronić przed wilgocią! Przechowywać w pomieszczeniach suchych.

Termin śladowania: bezterminowo. Nie wolno składować palety na palecie!