



SKS

Zaprawa do klejenia, szpachlowania wełny i styropianu.

Do wykonywania warstwy zbrojonej i przyklejania płyt izolacyjnych w systemach ociepleń LOBATHERM S, W, G i GBS. Zaprawa SKS szara i SKS biała.

WŁAŚCIWOŚCI

- mineralna
- hydrofobowa
- po pełnym stwardnieniu mrozo- i wodoodporna
- duża siła klejenia
- nie kurcząca się
- otwarta na dyfuzję
- do nanoszenia ręcznego oraz maszynowego
- zbrojona włóknami
- nie wymaga gruntowania (tylko w przypadku zachowania ciągłości etapów technologicznych)
- odporna na działanie warunków atmosferycznych i promieniowanie UV
- kolor biały i szary

ZASTOSOWANIE

- do klejenia płyt izolacyjnych z wełny mineralnej oraz styropianu w systemie ociepleń LOBATHERM S, W, G, BS
- do zatapiania siatki z tworzywa sztucznego (min. grubość powłoki 4 mm)
- do szpachlowania nierówności na wełnie mineralnej oraz styropianie.
- do wyrównywania nierówności w podłożach mineralnych

JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

- spoiwo zgodne z normą PN-EN 197
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z ISO 9001
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm

PODŁOŻE

Podłoże musi być suche, czyste, wolne od kurzu oraz resztek styropianu lub innych środków antyadhezyjnych. Luźne części oraz pozostałości po wcześniejszych warstwach usunąć. Silnie chłonne podłoże zwilżyć lub zagruntować podkładem quick-mix ABS lub UG. Przy ocenie podłoża należy uwzględnić wskazania obowiązujących norm. Wymogi, jakie muszą spełniać płyty styropianowe i łączniki mechaniczne, a także inne szczegóły dotyczące prac ociepleniowych opisane są w Instrukcji ITB 418/2007 i ITB 447/2009.

OBRÓBKA

Zaprawę wymieszać ręcznie lub za pomocą powszechnie dostępnych maszyn lub agregatów mieszająco-pompujących. W przypadku mieszania ręcznego, zaprawę dokładnie wymieszać przy użyciu powszechnie dostępnych wiertarek z mieszadłem śrubowym, aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Zaprawa nadaje się do użycia po ok. 5 min. okresie dojrzewania. Zaprawę rozprowadzić metodą pasmowo-punktową na płycie izolacyjnej przy użyciu kielni, pacy zębatej lub używając urządzeń do nakładania maszynowego. Grubość nanoszonej warstwy

zaprawy zależy od równości podłoża i należy ją tak dobrać, aby przed przyklejeniem płyty, zaprawa pokrywała ok. 40% powierzchni, a po przyklejeniu ok. 60 % powierzchni płyty. Aplikacja kleju na płyty lamelowe z wełny mineralnej następuje za pomocą pacy zębatej (10 x 10 mm). Czas wiązania w zależności od warunków atmosferycznych. Jako masę szpachlową i do zatapiania siatki z włókna szklanego, zaprawę SKS rozprowadzić równomiernie na płycie izolacyjnej za pomocą pacy zębatej (8 x 8 mm lub 10 x 10 mm), następnie zatopić w niej siatkę z włókna szklanego, pamiętając równocześnie o 10 cm zakładkach na styku pasm siatki. Całość zaciągnąć na gładko. Min. grubość powłoki po zaciągnięciu powinna wynosić 4 mm. Średni czas wiązania zaprawy SKS wynosi ok. 24 h na 1 mm grubości powłoki, w zależności od warunków atmosferycznych. Świeżą powłokę należy chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak (mróz, porywiste wiatry, bezpośrednie promienie słoneczne oraz deszcz) Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C.

ZUŻYCIE

Na powierzchnię 1 m² przy grubości warstwy 1 mm potrzeba ok. 1,4 kg suchej zaprawy.

FORMA DOSTAWY

Worek 25 kg

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

UWAGA

Produkt ten zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Przedstawione informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

DANE TECHNICZNE

czas dojrzewania:	ok. 5 min
czas zużycia:	ok. 1 – 2 godz. po zarobieniu
przyczepność do betonu: - po przechowywaniu próbek w warunkach powietrzno-suchych - po 24 godzinach zanurzenia w wodzie - po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych	≥ 0,3 MPa ≥ 0,2 MPa ≥ 0,3 MPa
zużycie wody: wydajność:	ok. 5 l na 25 kg ok. 17,5 l zaprawy z 25 kg
zużycie:	ok. 1,4 kg/m ² na mm grubości warstwy
uziarnienie:	0 – 1,2 mm
grubość warstwy zbrojonej:	4 mm
temperatura stosowania:	od +5°C do +25°C
magazynowanie:	w suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	25 kg
kolor:	szary lub biały

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

Produkt jest składową systemu ociepleń:

LOBATHERM S, LOBATHERM W, LOBATHERM G, LOBATHERM G BS i jest zgodny z następującymi aprobatami technicznymi :

LOBATHERM S: **AT-15-4310/2012**
LOBATHERM W: **AT-15-4309/2012**
LOBATHERM G: **AT-15-6730/2008**
LOBATHERM G BS: **AT-15-7549/2010**

Krajowa deklaracja zgodności SKS:

04120204 / 22.08.2012

Jednostka Certyfikująca ITB Warszawa **Nr AC 020**.

Zakład produkcyjny:

Nr 60: ul. Brzegowa 73; 57-100 Strzelin

Nr 61: ul. Opoczyńska 14; 96-200 Rawa Mazowiecka



Stan: marzec 2013

Z chwilą wydania nowej karty technicznej niniejsza wersja traci swą ważność

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.

ul. Brzegowa 73

57-100 Strzelin

tel. 71/ 392 72 20, 15

fax. 71/ 392 72 23, 24

e-mail: info@quick-mix.pl

www.quick-mix.pl