

SOUDASEAL 2K

Dane techniczne:

Podstawa:	Polimery hybrydowe
System utwardzania:	Reakcja chemiczna
Składnik A Konsystencja Kolor Gęstość (DIN 53479)	Pasta Szary 1,1 g/cm ³
Składnik B (utwardzacz) Konsystencja Kolor Gęstość (DIN 53479)	Pasta Biały 1,7g/cm ³
Mieszanina Stosunek składników Konsystencja Kolor Gęstość (DIN 53479)	A:B = 1:1 Pasta Jasnoszary 1,4 g/cm ³
Czas żywotności (pot-life)*	5 minut
Czas otwarty (21°C, 50% RH)*	10 minut
Gotowość do przenoszenia obciążeń*	po 1 godzinie
Twardość wg Shore'a:	40
Moduł elastyczności:	1,3 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (DIN53504)	350%
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN53504)	2,2 MPa
Wytrzymałość na ścinanie Podłoże Grubość Prędkość ścinania	> 1,3 MPa AlMgSi1 0,9mm 10mm/min
Temperatura aplikacji:	od +5°C do +40°C
Odporność termiczna (po utwardzeniu):	od - 40°C do + 90°C

* - w zależności od warunków otoczenia takich jak temperatura, wilgotność, podłoże

Charakterystyka:



Dwuskładnikowy klej-uszczelniacz na bazie polimerów hybrydowych charakteryzujący się szybko osiąganą wytrzymałością końcową, wysoką twardością i sztywnością spoiny i bardzo dobrymi właściwościami mechanicznymi (wytrzymałość na ścinanie, rozciąganie i zry-

wanie). Doskonale przyczepny do większości podłoży, np. metali, powierzchni powlekanych, poliestrów, drewna, szkła i różnych tworzyw sztucznych (z wyjątkiem PE, PP i teflonu). Utwardza się w wyniku reakcji chemicznej - bez dostępu wilgoci. Trwale elastyczne spojenie może pochłaniać ruchomości brzegów spoiny do 20%. Niewrażliwy na działanie wielu chemikaliów.

OPIS TECHNICZNY

SDS/2K/2013

Zastosowanie:

- Wykonywanie elastycznych połączeń o wysokiej sile spoiny w przemyśle samochodowym, stoczniowym i lotniczym (szczególnie przy utrudnionym dostępie wilgoci atmosferycznej)
- Klejenie strukturalne metali, laminatów i tworzyw sztucznych (z wyjątkiem teflonu, PE i PP), twardego drewna, szkła, itp. w miejscach gdzie wymagane jest szybkie utwardzenie spoiny
- Wykonywanie połączeń absorbujących wibracje zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń
- Klejenie szkła bezpiecznego w bankach, itp.

W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultację z działem technicznym Soudal.

Podłoża:

Typowe porowate i nieporowate podłoża takie jak: kamień naturalny, beton, cegła, drewno, metale, szkło i wiele tworzyw sztucznych stosowanych w budownictwie i przemyśle.

Uwaga! Przed aplikacją zalecamy wykonanie wstępnych testów kompatybilności.

Przyczepność:

Soudaseal 2K ma znakomitą przyczepność do wielu materiałów. Testowany był na następujących podłożach: stal szlachetna, stal cynkowana elektrolitycznie lub ogniowo, ST1403, AlMgSi1, AlCuMg1, Al99, miedź, polistyren, poliwęglan (MacroLon®), poliamid (PA6), epoksydy i poliestry wzmacniane włóknem szklanym (GRP).

Uwaga! Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Klejenie tworzyw sztucznych typu PMMA (Plexi®glass), poliwęglan (Makrolon® lub Lexan®) w zastosowaniach pracujących pod obciążeniem może być powodem pęk-

nięć i rys w podłożach. Nie zalecamy stosowania Soudaseal 2K w takich aplikacjach.

Nie stosować do PE, PP, PTFE (teflon®) i ABS.

Odporność chemiczna:

Dobra odporność na wodę, rozpuszczalniki alifatyczne, oleje mineralne, tłuszcze, rozcieńczone kwasy nieorganiczne i zasady. Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

Normy i certyfikaty:

Produkt wytwarzany przez firmę Soudal NV, zgodnie z wymogami ISO 9001.

Opakowanie:

Kartusz: 250 ml (odpowiedni do standardowych wyciskaczy do mas uszczelniających).

Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Sposób użycia:

- Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, szron itp.).
- Podłoża nieporowate zagruntować preparatem Soudal Surface Activator.
- Soudaseal 2K musi być aplikowany przy pomocy specjalnej dyszy mieszającej oba składniki (static mixer)
- Spoinienie powinno mieć przynajmniej 2 mm grubości
- Czyszczenie narzędzi i podłoża: benzyną lakową bezpośrednio po użyciu.

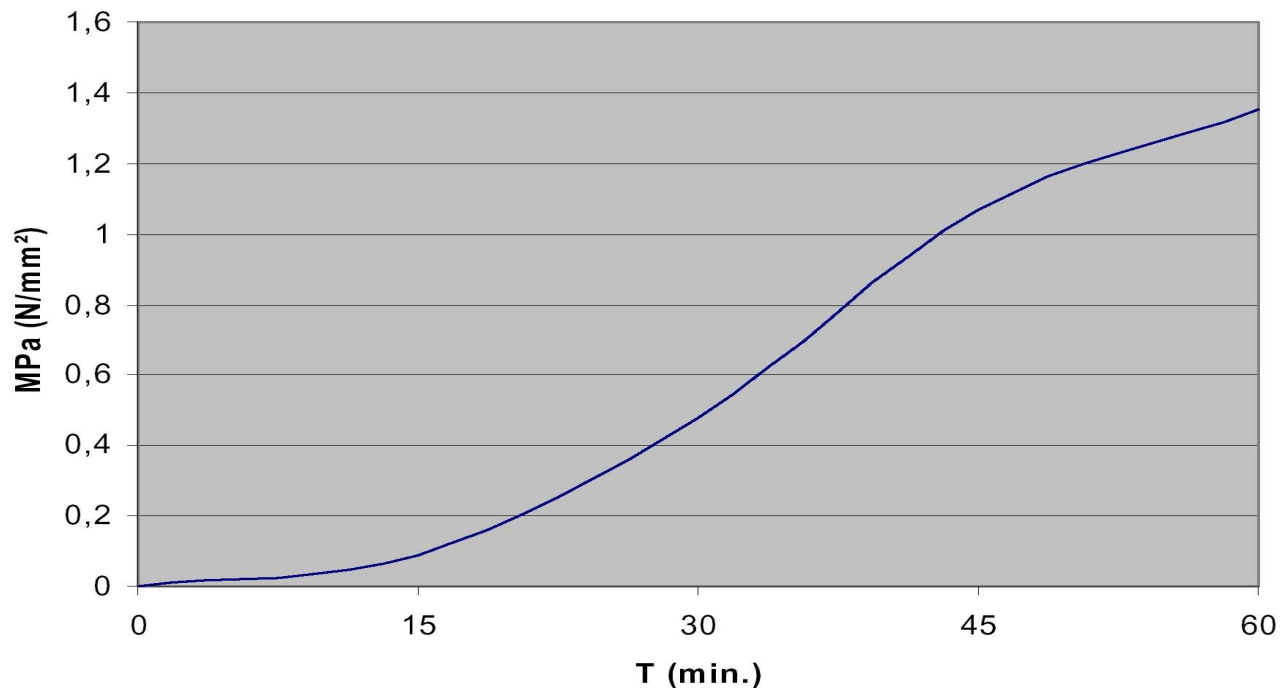
Zalecenia BHP:

Przy użyciu kleju-uszczelnacza Soudaseal 2K przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy.

OPIS TECHNICZNY

SDS/2K/2013

Shear strength build up



Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.