

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR 008/2012

1. Producent: YETICO S.A., 10-416 Olsztyn, ul. Towarowa 17A
2. Zakład Produkcyjny: 10-416 Olsztyn, ul. Towarowa 17A
3. Typ wyrobu: EPS S
4. Nazwa handlowa: GAMMA FASADA
5. Kod wyrobu i deklarowane właściwości: EPS-EN 13163-T1-L1-W1-S1-P2-BS50-DS(N)5-DS(70,-)3

Parametr	Klasa / Poziom	Tolerancja / Wymaganie
Grubość	T1	± 2 mm
Długość	L1	± 6 mm
Szerokość	W1	± 3 mm
Prostokątność	S1	± 5 mm / 1000 mm
Płaskość	P2	15 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS50	≥ 50 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp. i wilgotności	DS(70,-)3	≤ 3 %
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_p	-	≤ 0,044 W/mK
Reakcja na ogień	E	-

6. Opis wyrobu:

Płyty styropianowe wyprodukowane według wymagań normy PN-EN 13163:2009.
Wymiary gabarytowe standardowe: 1000 x 500 x grubość (mm).
Zakres produkowanych grubości: 50 ÷ 200 mm ze stopniowaniem co 10 mm.
Płyty produkowane z obrzeżami płaskimi.

7. Zastosowanie: wg PN-EN 13163:2009: izolacja cieplna w budownictwie.

7.1 Zastosowanie wg. innych dokumentów odniesienia: w systemach ETICS objętych Aprobatami Technicznymi lub Europejskimi Aprobatami Technicznymi, zawierającymi minimalne klasy\poziomy cech zgodnie z punktem 5 niniejszej deklaracji zgodności.

8. Zharmonizowana specyfikacja techniczna: PN-EN 13163:2009: „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

9. Warunki stosowania:

Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności. EPS może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia. EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) i formaldehydu.

Należy unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie. Płyty styropianowe ulegają destrukcji (są nieodporne) w kontakcie z wszelkimi rozpuszczalnikami organicznymi np.: aceton, benzen, terpentyna, benzyna oraz ulegają uszkodzeniu w kontakcie z bitumicznymi klejami i lepikami stosowanymi na zimno (zawierającymi rozpuszczalniki organiczne).

Promieniowanie ultrafioletowe działa destrukcyjnie na powierzchnię styropianu, dlatego płyty styropianowe powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim oddziaływaniem tego promieniowania.

Dopuszczalne jest stosowanie lepiku asfaltowego na gorąco oraz emulsji asfaltowych opartych na wodzie.

Styropian odporny jest na kontakt z roztworami alkaliów np.: ług potasowy, woda wapienna, amoniak oraz z roztworami rozcieńczonych kwasów np.: kwas solny do 35%, kwas azotowy do 50%, kwas siarkowy do 95%, a także na kontakt z alkoholami np. metylowym, etylowym.

10. Laboratorium notyfikowane, które brało udział we wstępnym badaniu typu (ITT):

- Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 1486
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej,
40-157 Katowice. Al. W. Korfańskiego 193A,
Sprawozdanie z badań nr 211/10/484/M-1, Sprawozdanie nr 211/10/M-1/ λ_{HFM1} ,
Sprawozdanie nr 211/10/M-1/O₂, Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień nr 135/10.

Gorzów Wlkp., dnia 10.12.2012r.

Jarosław Jarosz

..... Dyrektor ds. produkcji.....
Podpis i pieczęć



YETICO S.A.
10-416 Olsztyn
ul. Towarowa 17 A

Strona 1 / 1

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR 016/2012

1. Producent: YETICO S.A. w Olsztynie, ul. Towarowa 17A
2. Zakład Produkcyjny: 98-405 Galewice, ul. Przemysłowa 5
3. Typ wyrobu: EPS S
4. Nazwa handlowa: GAMMA FASADA
5. Kod wyrobu i deklarowane właściwości: EPS-EN 13163-T1-L1-W1-S1-P2-BS50-DS(N)5-DS(70,-)3

Parametr	Klasa / Poziom	Tolerancja / Wymaganie
Grubość	T1	± 2 mm
Długość	L1	± 6 mm
Szerokość	W1	± 3 mm
Prostokątność	S1	± 5 mm / 1000 mm
Płaskość	P2	15 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS50	≥ 50 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp. i wilgotności	DS(70,-)3	≤ 3 %
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_p	-	≤ 0,044 W/mK
Reakcja na ogień	E	-

6. Opis wyrobu:

Płyty styropianowe wyprodukowane według wymagań normy PN-EN 13163:2009.
Wymiary gabarytowe standardowe: 1000 x 500 x grubość (mm).
Zakres produkowanych grubości: 50 ÷ 200 mm ze stopniowaniem co 10 mm.
Płyty produkowane z obrzeżami płaskimi.

7. Zastosowanie: wg PN-EN 13163:2009: izolacja cieplna w budownictwie.

7.1 Zastosowanie wg. innych dokumentów odniesienia: w systemach ETICS objętych Aprobatami Technicznymi lub Europejskimi Aprobatami Technicznymi, zawierającymi minimalne klasy poziomy cech zgodnie z punktem 5 niniejszej deklaracji zgodności.

8. Zharmonizowana specyfikacja techniczna: PN-EN 13163:2009: „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

9. Warunki stosowania:

Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności. EPS może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia. EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) i formaldehydu.

Należy unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie. Płyty styropianowe ulegają destrukcji (są nieodporne) w kontakcie z wszelkimi rozpuszczalnikami organicznymi np.: aceton, benzen, terpentyna, benzyna oraz ulegają uszkodzeniu w kontakcie z bitumicznymi klejami i lepikami stosowanymi na zimno (zawierającymi rozpuszczalniki organiczne).

Promieniowanie ultrafioletowe działa destrukcyjnie na powierzchnię styropianu, dlatego płyty styropianowe powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim oddziaływaniem tego promieniowania.

Dopuszczalne jest stosowanie lepiku asfaltowego na gorąco oraz emulsji asfaltowych opartych na wodzie.

Styropian odporny jest na kontakt z roztworami alkaliów np.: ług potasowy, woda wapienna, amoniak oraz z roztworami rozcieńczonych kwasów np.: kwas solny do 35%, kwas azotowy do 50%, kwas siarkowy do 95%, a także na kontakt z alkoholami np. metylovym, etylowym.

10. Laboratorium notyfikowane, które brało udział we wstępnym badaniu typu (ITT):

- Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 1486

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej,
40-157 Katowice. Al. W. Korfantego 193A,

Sprawozdanie z badań nr 212/10/485/M-1, Sprawozdanie nr 212/10/M-1/ λ_{HFM} 1,

Sprawozdanie nr 212/10/M-1/O₂, Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień nr 136/10.

Gorzów Wlkp., dnia 10.12.2012r.

Jarosław Jarosz

Dyrektor ds. produkcji

Podpis i pieczęć



YETICO S.A.
10-416 Olsztyn
ul. Towarowa 17 A

Strona 1 / 1

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR 024/2012

1. Producent: YETICO S.A., 10-416 Olsztyn, ul. Towarowa 17A
2. Zakład Produkcyjny: 66-432 Gorzów Wlkp., ul. Mosiężna 14
3. Typ wyrobu: EPS S
4. Nazwa handlowa: GAMMA FASADA
5. Kod wyrobu i deklarowane właściwości: EPS-EN 13163-T1-L1-W1-S1-P2-BS50-DS(N)5-DS(70,-)3

Parametr	Klasa / Poziom	Tolerancja / Wymaganie
Grubość	T1	± 2 mm
Długość	L1	± 6 mm
Szerokość	W1	± 3 mm
Prostokątność	S1	± 5 mm / 1000 mm
Płaskość	P2	15 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS50	≥ 50 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp. i wilgotności	DS(70,-)3	≤ 3 %
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	-	≤ 0,044 W/mK
Reakcja na ogień	E	-

6. Opis wyrobu:

Płyty styropianowe wyprodukowane według wymagań normy PN-EN 13163:2009.

Wymiary gabarytowe standardowe: 1000 x 500 x grubość (mm).

Zakres produkowanych grubości: 50 ÷ 200 mm ze stopniowaniem co 10 mm.

Płyty produkowane z obrzeżami płaskimi.

7. Zastosowanie: wg PN-EN 13163:2009: izolacja cieplna w budownictwie.

7.1 Zastosowanie wg. innych dokumentów odniesienia: w systemach ETICS objętych Aprobatami

Technicznymi lub Europejskimi Aprobatami Technicznymi, zawierającymi minimalne klasy\poziomy
cech zgodnie z punktem 5 niniejszej deklaracji zgodności.

8. Zharmonizowana specyfikacja techniczna: PN-EN 13163:2009: „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

9. Warunki stosowania:

Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności. EPS może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia. EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) i formaldehydu.

Należy unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie. Płyty styropianowe ulegają destrukcji (są nieodporne) w kontakcie z wszelkimi rozpuszczalnikami organicznymi np.: aceton, benzen, terpentyna, benzyna oraz ulegają uszkodzeniu w kontakcie z bitumicznymi klejami i lepikami stosowanymi na zimno (zawierającymi rozpuszczalniki organiczne).

Promieniowanie ultrafioletowe działa destrukcyjnie na powierzchnię styropianu, dlatego płyty styropianowe powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim oddziaływaniem tego promieniowania.

Dopuszczalne jest stosowanie lepiku asfaltowego na gorąco oraz emulsji asfaltowych opartych na wodzie.

Styropian odporny jest na kontakt z roztworami alkaliów np.: ług potasowy, woda wapienna, amoniak oraz z roztworami rozcieńczonych kwasów np.: kwas solny do 35%, kwas azotowy do 50%, kwas siarkowy do 95%, a także na kontakt z alkoholami np. metylowym, etylowym.

10. Laboratorium notyfikowane, które brało udział we wstępnym badaniu typu (ITT):

- Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 1486

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej,

40-157 Katowice. Al. W. Korfantego 193A,

Sprawozdanie z badań nr 201/10/451/M-1, Sprawozdanie nr 201/10/M-1/ λ_{HFM} I,

Sprawozdanie nr 201/10/M-1/O₂, Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień nr 134/10.

Gorzów Wlkp., dnia 10.12.2012r.

Jarosław Jarosz

Dyrektor ds. produkcji

Podpis i pieczęć